

УТВЕРЖДАЮ

Первый проректор,
проректор по учебной работе

_____ А.Е. Рудин

« 04 » _____ 04 _____ 2023 год

Рабочая программа профессионального модуля

ПМ.04	Освоение профессии рабочего, должности служащего
--------------	---

Учебный план: № 23-02/1/20

Код, наименование специальности: 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)

Квалификация выпускника: Технолог - конструктор

Уровень образования: Среднее профессиональное образование

Форма обучения: Очная дневная

План учебного процесса

Наименование части профессионального модуля	Форма контроля	академических часов								Семестр
		Трудоемкость модуля	Аудиторной нагрузки	Лекции, уроки	Практические занятия	Консультации	Курсовое проектирование	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	
МДК 04.01 Освоение профессии рабочего 16909 «Портной»	Экзамен	68	68	16	52	-	-	-	-	3
УП .04.01 Учебная практика, Освоение профессии рабочего 16909 «Портной»	Диф.зачет	180	-	-	-	-	-	180	-	3
ПП 04.01 Производственная практика, Освоение профессии рабочего 16909 «Портной»	Диф.зачет	72	-	-	-	-	-	72	-	4
ПМ.04.ЭК Квалификационный экзамен	Экзамен	12	-	-	-	-	-	-	12	4
Итого		332	68	16	52	-	-	252	12	

Санкт-Петербург
2023

Рабочая программа профессионального модуля составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности **29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)**", утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от **14.06.2022 N 443**.

Составитель(и): Чернышова Н.Н., Дмитриева Г.М.

(Ф.И.О., подпись)

Председатель
цикловой комиссии: Назарова Н. Н.

(Ф.И.О., подпись)

СОГЛАСОВАНИЕ:

Директор колледжа,
реализующего
образовательную
программу: Вершигора А.В.

(Ф.И.О., подпись)

Методический отдел: Ястребова С.А.

(Ф.И.О. сотрудника отдела, подпись)

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.04 Освоение профессии рабочего, должности служащего

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля является частью основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)

1.2. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающихся должен освоить основной вид деятельности «Освоение профессии рабочего, должности служащего» и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.2.1 Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

1.2.2 Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ПМ.04	Освоение профессии рабочего, должности служащего
ПК 4.1	Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов).
ПК 4.2	Составлять технологическую документацию по работе подготовительного цеха.
ПК 4.3	Выполнять поэтапную обработку швейных изделий легкого ассортимента.
ПК 4.4	Соблюдать правила безопасности труда.
ПК 4.5	Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.

1.2.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Знать	Способы обработки различных видов одежды
	Терминологию ручных и машинных швов, утюжильных операций
	Оборудование швейного производства и принципы его работы
	Принципы подготовительно-раскройного производства
	Правила безопасности труда
Уметь	Обрабатывать различные виды одежды
	Работать с нормативно-технической документацией
	Рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса производства
	Выбирать оборудование и инструменты для решения производственной задачи
	Работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации
	Пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ.
Иметь практический опыт	Поузловой обработки швейных изделий легкого ассортимента
	Выбора и использования промышленного оборудования в технологических процессах
	Выполнения раскладки на материале и раскрой
	Составление технологической документации для работы подготовительного цеха

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных/общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Суммарный объем нагрузки, час.	Объем профессионального модуля, час								
			Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем, час.						Курсовых работ (проектов)	Самостоятельная работа	Экзамен по модулю
			Обучение по МДК				Практики				
			Всего	В том числе			Учебная	Производственная			
Лекции, уроки	Практических занятий	Консультации									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.5 ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 6, ОК 9	Раздел 1. Освоение профессии рабочего 16909 «Портной»	68	68	16	52	-	-	-	-	-	-
ПК 4.3 ПК 4.4 ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 6, ОК 9	Учебная практика, Освоение профессии рабочего 16909 «Портной»	180		-	-	-	180	-	-	180	-
ПК 4.3-4.5 ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 6, ОК 9	Производственная практика, Освоение профессии рабочего 16909 «Портной»	72		-	-	-	-	72	-	72	-
ПК 4.1-4.5 ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 6, ОК 9	Квалификационный экзамен	12	-	-	-	-	-	-	-	-	12
	Всего:	332	68	16	52	-	180	72	-	252	12

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Объем часов
1	2	3
Раздел 1		68
МДК 04.01 Освоение профессии рабочего 16909 «Портной»		
Тема 1.1. Этапы и виды работ при производстве одежды.	Содержание	22
	1. Введение в предмет. Основные понятия и термины предмета. Общие сведения о конструкции одежды	2
	2. Основы технологии одежды. Ниточный способ соединения деталей одежды. Понятие о стежках, строчках и швах. Ручные стежки и машинные строчки. Классификация машинных швов.	2
	3. Конструкция, технические условия выполнения машинных соединительных швов.	6
	В том числе практических занятий	12
	Практическое занятие № 1. Детали кроя женского пальто, их наименование, название срезов, линий и направления н.о.	4
	Практическое занятие № 2. Терминология ручных, машинных и утюжительных видов работ.	2
	Практическое занятие № 3. Конструкция, технические условия выполнения машинных соединительных швов.	6
Тема 1.2 Функции экспериментального производства.	Содержание	16
	В том числе практических занятий	16
	Практическое занятие № 1 Функции экспериментального производства Технические условия на изготовление лекал, виды лекал.	2
	Практическое занятие № 2 Изготовление лекал. Условия хранения лекал.	4
	Практическое занятие № 3 Нормирование расхода материалов. Способы измерения площади лекал. Измерение площади лекал.	4
	Практическое занятие № 4 Выполнения раскладки лекал на материале.	6
Тема 1.3. Виды технологических потерь материалов.	Содержание	12
	1. Виды технологических потерь материалов. Межлекальные потери и факторы, влияющие на их величину.	2
	В том числе практических занятий	10

	Практическое занятие № 1 Определение межлекальных потерь.	2
	Практическое занятие № 2 Расчёт индивидуальных норм расхода материалов.	4
	Практическое занятие № 3 Расчёт групповых норм расхода материалов.	2
	Текущий контроль	2
Тема 1.4. Функции подготовительного производства. Работа подготовительного цеха.	Содержание	16
	1. Функции подготовительного производства. Работа подготовительного цеха. Разбраковка ткани.	2
	В том числе практических занятий	12
	Практическое занятие № 1 1. Документация по проверке ткани. Хранение ткани.	2
	Практическое занятие № 2 Сущность серийного раскроя материалов. Составление шкалы размеров и ростов.	2
	Практическое занятие № 3. Принципы сочетаний размеров и ростов Таблица сочетаний размеров и ростов по шкале заказа	4
	Практическое занятие № 4. Расчёт серий и карты раскроя	4
	Текущий контроль	2
Промежуточная аттестация (контрольная работа)		2
Всего за семестр		68
Раздел 2		
Учебная практика, освоение профессии рабочего 16909 «Портной»		
Виды работ:		
1. Подготовительный период. Отработка первичных навыков обработки узлов швейных изделий.		180
2. Изготовление женского халата из х/б ткани		
3. Изготовление мужской сорочки.		
4. Промежуточная аттестация (сдача дневника, образцов и изделий - зачет).		
Всего за семестр		180
Раздел 3		
Производственная практика, освоение профессии рабочего 16909 «Портной»		
Виды работ		
1. Ознакомление с производством, ассортиментом.		72
2. Ознакомление с рабочим местом портного.		
3. Ознакомление со спецификой работы портного и производства в целом.		
4. Пошив изделий платьево-блузочного ассортимента		
5. Принятие участия в выполнении проектных работ в материале.		
6. Оформление проектной документации.		
7. Промежуточная аттестация (сдача дневника, образцов и изделий- зачет).		
Промежуточная аттестация (квалификационный экзамен)		12
Всего за семестр		84
Всего		332

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинеты «Разработка технологических процессов производства изделий (по виду)» в соответствии с п. 6.1.2.1 образовательной программы по специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)», оснащённые оборудованием: рабочее место преподавателя, оснащенное мультимедийным оборудованием; доска для мела.

Мастерские «Швейные» оснащенные необходимым для реализации программы профессионального модуля оборудованием: машинки швейные стачивающие и краеобметочные, столы утюжильные, столы раскройные.

Оснащенные базы практики универсальные и специальные швейные машины, раскройный стол, утюжильный стол с парогенератором. Оснащенные базы практики в соответствии с образовательной программой по специальности.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

3.2.1 Печатные издания

1. Амирова, Э.К. Технология швейных изделий [Текст]: учебник для средних проф. учебных заведений / Э.К. Амирова, А.Т. Труханова, О.В. Саккулина. — М.: Издательский центр «Академия», 11-е изд., 2018. — 480 с.
2. Труевцева, М.А. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве: в 2 ч. Ч. 1: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / М. А. Труевцева. — М.: Издательский центр «Академия», 2018. — 287 с. ISBN 978-5-4468-3960-5
3. Труевцева, М.А. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве: в 2 ч. Ч. 2: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / М. А. Труевцева. — М.: Издательский центр «Академия», 2018. — 383 с. ISBN 978-5-4468-4008-3

3.2.2 Электронные ресурсы:

а) основная учебная литература

1. Москаленко, Н. Г. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2 частях. Ч. 1 : учебное пособие для СПО / сост. Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — 2-е изд. — Саратов : Профобразование, 2023. — 102 с. — ISBN 978-5-4488-1553-9, 978-5-4488-1552-2. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/135499.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей
2. Москаленко, Н. Г. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2 частях. Ч. 2 : учебное пособие для СПО / сост. Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — 2-е изд. — Саратов : Профобразование, 2023. — 138 с. — ISBN 978-5-4488-1553-9, 978-5-4488-1554-6. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/135500.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей
3. Основы автоматизации швейного производства : учебное пособие / А. А. Кузнецов, К. Н. Ринейский, С. А. Клименкова, Е. А. Чернов. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2021. — 176 с. — ISBN 978-985-7253-81-4. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/125413.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей

б) дополнительная учебная литература

1. Алексеенко, И. В. Технология швейных изделий. Технология изготовления мужской одежды : учебное пособие / И. В. Алексеенко, Е. В. Косова, А. А. Старовойтова. — Омск : Омский государственный технический университет, 2020. — 137 с. — ISBN 978-5-8149-3180-1. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/115451.html>. — Режим доступа: для авторизир. пользователей
2. Бодрякова, Л. Н. Процессы изготовления швейных изделий с применением физико-химических технологий : учебное пособие / Л. Н. Бодрякова. — Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2023. — 110 с. — ISBN

978-5-4497-1952-2, 978-5-93252-257-8. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/128992.html>. — Режим доступа: для авторизир. пользователей

в) учебно-методическая литература

1. Асанова, Л. А. Технологическая обработка узлов швейных изделий : учебно-методическое пособие для СПО / Л. А. Асанова, Э. А. Ислямова. — Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2023. — 163 с. — ISBN 978-5-4497-1871-6. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/126156.html>. — Режим доступа: для авторизир. пользователей.

3.3.1. Дополнительные источники

- ГОСТ 22977-89. Детали швейных изделий. Термины и определения[Текст]. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2010 г., 25 с.
- ГОСТ 23193-78. Изделия швейные бытового назначения. Допуски[Текст]. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 1980 г., 7 с.
- ГОСТ 24103-80. Изделия швейные. Термины и определение дефектов. – Введ. 2019-01-01. -М.: Издательство стандартов, 1991 г., 15 с.
- ГОСТ 25294-2003.Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента. Общие технические условия. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2006 г., 10 с.
- ГОСТ 25295-2003. Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2006 г., 16 с.
- ГОСТ 25652-83. Материалы для одежды. Общие требования к способам ухода. – Введ. 2019-01-01. – М.: ИПК Издательство стандартов, 1983 г., 12 с.
- ГОСТ 4103-82. Изделия швейные. Методы контроля качества. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2007 г., 20 с.
- ГОСТ Р 54393-2011.Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения– Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2011 г., 23 с.
- ГОСТ Р 55306-2012.Технология швейного производства. Термины и определения. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2014 г., 12 с.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
ПК 4.1 Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов).	- знает способы обработки различных видов одежды	Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения образовательной программы:
ПК 4.2 Составлять технологическую документацию по работе подготовительного цеха.	- знает терминологию ручных и машинных швов, утюжительных операций	- на практических занятиях;
ПК 4.3 Выполнять поэтапную обработку швейных изделий легкого ассортимента.	- знает оборудование швейного производства и принципы его работы	- при выполнении работ на различных этапах производственной практики;
ПК 4.4 Соблюдать правила безопасности труда.	- знает принципы	- при проведении: зачетов, экзаменов по междисциплинарным курсам, экзамена по модулю.
ПК 4.5 Пользоваться технической, технологической и нормативной	подготовительно-раскройного производства	

<p>документацией.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - знает правила безопасности труда - умеет работать с нормативно-технической документацией - умеет рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса производства - умеет выбирать оборудование и инструменты для решения производственной задачи 	
<p>ОК 1. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам</p> <p>ОК 2. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности</p> <p>ОК 3. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.</p> <p>ОК4. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде</p> <p>ОК9. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - организывает собственную деятельность, выбирает типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивает их эффективность и качество. - принимает решения в стандартных и нестандартных ситуациях, способен нести за них ответственность. - осуществляет поиск и использует информацию, необходимую для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития. - применяет информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. - успешно работает в коллективе и команде, взаимодействует с коллегами, руководством, потребителями. - самостоятельно определяет задачи профессионального и личностного развития 	<p>Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения образовательной программы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - на практических занятиях; - при выполнении работ на различных этапах производственной практики; - при проведении: зачетов, экзаменов по междисциплинарным курсам, экзамена по модулю